

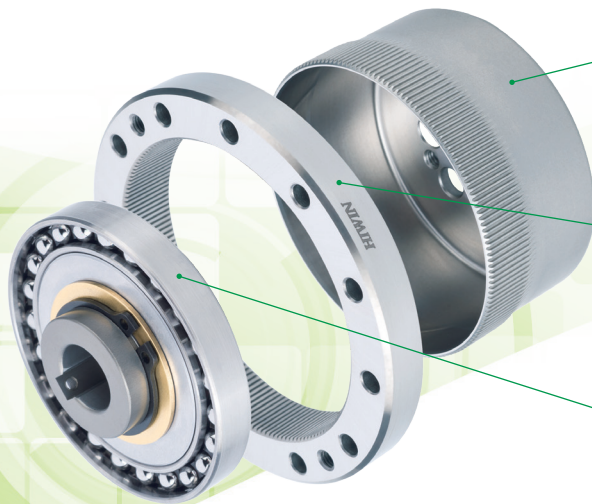
# 波動歯車減速機

## DATORKER<sup>®</sup> Robot Reducer

高精度、高効率、高ねじり剛性、低起動トルク。

ロボット、自動化設備、半導体装置、工作機などの産業に使われる。

顧客の設計ニーズにより、多種の仕様、型番、減速比の選択とオーダーメイドのサービスを提供可能。



### フレックススプライン Flex spline

薄肉カップ状の金属弾性体の部品。開口部外周にスプラインが加工されている。回転しながら弾性変形。通常は出力軸に取り付けられる。

### サーキュラ・スプライン Circular spline

剛体リング状の部品。内周にスプラインが加工されており、フレックススプラインより歯数が2枚多い。通常はケーシングに固定される。

### ウェーブ・ジェネレータ Wave Generator

楕円状。外周に薄肉のボールベアリングを組み合わせた部品。通常は入力軸に取り付けられる。

### 型式 / 機能



#### WUT 型

- ・簡易構造式 (P)
- ・入力軸は自動調心設計
- ・軸方向と径方向の荷重を受けられる



#### WUI 型

- ・組合せ式 (C)
- ・各部品を顧客にて組付け
- ・自由な設計ができる



#### WTI 型

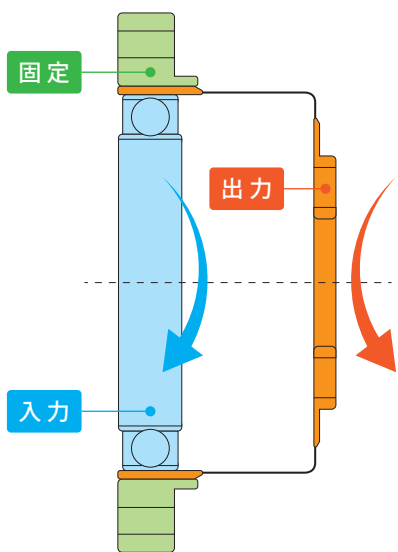
- ・簡易構造式 (P)
- ・大径中空出力軸
- ・軸方向と径方向の荷重を受けられる



#### WTI 型

- ・密封構造式 (A)
- ・密封構造設計
- ・大径中空出力軸
- ・使用簡単

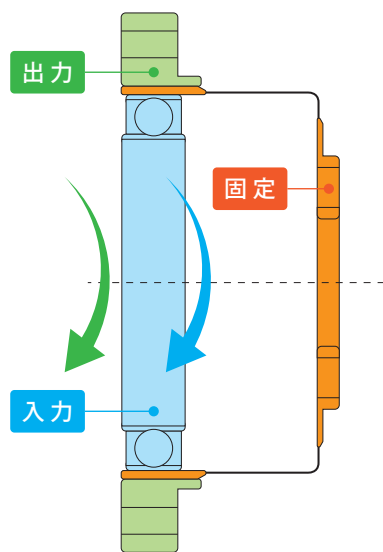
減速比と回転方向



入力と出力は逆方向回転

$$\text{減速比} = \frac{-1}{R}$$

(R = 外輪歯数 / 内外歯数差)



入力と出力は同方向回転

$$\text{減速比} = \frac{1}{R+1}$$

仕様表

項目 型番	減速比	入力 2000min <sup>-1</sup> 定格トルク		起動、停止時の 許容最大トルク		瞬間許容最大トルク	
		N・m	kgf・m	N・m	kgf・m	N・m	kgf・m
14	50	5.4	0.55	18	1.8	35	3.6
	80	7.8	0.8	23	2.4	47	4.8
17	50	16	1.6	34	3.5	70	7.1
	80	22	2.2	43	4.4	87	8.9
	100	24	2.4	54	5.5	108	11
20	50	25	2.5	56	5.7	98	10
	80	34	3.5	74	7.5	127	13
	100	40	4.1	82	8.4	147	15
25	50	39	4	98	10	186	19
	80	63	6.4	137	14	255	26
	100	67	6.8	157	16	284	29
32	50	76	7.8	216	22	382	39
	80	118	12	304	31	568	58
	100	137	14	333	34	647	66

全世界子会社分布 / 開発センター

HIWIN TECHNOLOGIES CORP.  
台湾40852台中市精密機械園區精科路7号  
Tel: +886-4-23594510  
Fax: +886-4-23594420  
www.hiwin.tw  
business@hiwin.tw

ハイウィン株式会社  
神戸本社  
〒651-0087  
神戸市中央区御幸通4丁目2番20号三宮中央ビル3階  
Tel: [078] 262-5413  
Fax: [078] 262-5686  
www.hiwin.co.jp  
info@hiwin.co.jp

HIWIN Germany  
www.hiwin.de

HIWIN USA  
www.hiwin.com

HIWIN Italy  
www.hiwin.it

HIWIN Switzerland  
www.hiwin.ch

HIWIN Czech  
www.hiwin.cz

HIWIN Singapore  
www.hiwin.sg

HIWIN Korea  
www.hiwin.kr

HIWIN China  
www.hiwin.cn

Mega-Fabs Israel  
www.mega-fabs.com